

SK VYHLÁSENIE O PARAMETROCH
č. 0002/2015

1. Druhový a obchodný názov výrobku: **Oceľová rebierková výstuž valcovaná za tepla v tyčiach podľa DIN 488**
2. Typ, číslo výrobnej dávky alebo sériové číslo, alebo akýkoľvek iný prvok umožňujúci identifikáciu stavebného výrobku:
Oceľová rebierková výstuž valcovaná za tepla v tyčiach podľa DIN 488 s menovitými priermi od 10 do 25 mm.
3. Určená slovenská norma vzťahujúca sa na výrobok (označenie, rok vydania a názov): **nevzťahuje sa**
4. SK technické osvedčenie a názov autorizovanej osoby, ktorá ho vydala:
SK TP – 15/0081, vydal Technický a skúšobný ústav stavebný, n. o., Studená 3, 821 04 Bratislava, Studená 3, 821 04 Bratislava, dňa 30. 09. 2015
5. Zamýšľané použitia výrobku v súlade s uplatnenou určenou normou alebo SK technickým posúdením:
Oceľová rebierková výstuž valcovaná za tepla B500B v tyčiach s menovitými priermi od 10 do 25 mm sa používa ako výstuž do betónu
6. Obchodné meno, adresa sídla, IČO výrobcu a miesto výroby:
NLMK-KALUGA LLC, Lyskina 20, 249020 Vorsino, Borovskiy distrikt, Kaluga region, Ruská federácia IČO: 4003033040
7. Meno a adresa splnomocneného zástupcu, ak je ustanovený: **MEGAWATT-SK, s.r.o., Donovaly 1026/C, 976 39 Donovaly, Slovenská rep.**
8. Uplatnený systém alebo systémy posudzovania parametrov podľa vyhlášky MDVRR SR č. 162./2013 Z. z.:
I+
9. Označenie SK certifikátu a dátum vydania, ak bol vydaný, a názov autorizovanej osoby, ktorá ho vydala:
Certifikát o nemennosti parametrov č. SK04-ZVS-2149, Technický a skúšobný ústav stavebný, n. o., Studená 3, 821 04 Bratislava, dňa 05. 10. 2015

10. Deklarované parametre

Podstatné vlastnosti	Parametre	Protokol o skúške, výpočte a pod.	P. č. lab.	
Medza kizu	min. 500 MPa	č. 20-15-0882, 07.07.2105 a Unersuchungsbericht Nr. 32-15-3180-V, 15. 01. 2015	1, 2	
Pomer pevnosti v ťahu k medzi kizu R_m/R_e	min. 1,08		1, 2	
Pomer $R_m/R_{e,men}$	max. 1,03		1, 2	
Celkové predĺženie pri max. zaťažení A_{gt}	min. 5 %		1, 2	
Ohýbateľnosť - spätný ohyb okolo trňa 5d ($90^\circ/5$ d/ 20°) – priemer prútov ≤ 16 mm	bez trhlin a lomu	Unersuchungsbericht Nr. 32-15-3180-V, 15. 01. 2015	2	
Ohýbateľnosť - spätný ohyb okolo trňa 8d ($90^\circ/8$ d/ 20°) – priemer prútov > 16 mm	bez trhlin a lomu		2	
Geometria povrchu	pozri tab. 5 SK TP – 15/0081		2	
Chemické zloženie, zvariteľnosť pre tavbu - uhlík C - fosfor P - síra S - dusík N - meď Cu - ekvivalent uhlíka C_{eq}	max. 0,220 % max. 0,050 % max. 0,050 % max. 0,012 % max. 0,60 % max. 0,50 %		2	
Odchýlka od menovitej plochy A_n - $\varnothing 10,0$ mm - $\varnothing 12,0$ mm - $\varnothing 14,0$ mm - $\varnothing 16,0$ mm	78,5 mm ² 113,0 mm ² 154,0 mm ² 201,0 mm ² (+ 6/-4) %		č. 20-15-0882, 07.07.2105 a Unersuchungsbericht Nr. 32-15-3180-V, 15. 01. 2015	1, 2

- Ø 18,0 mm	254,0 mm ²			
- Ø 20,0 mm	314,0 mm ²			
- Ø 22,0 mm	380,0 mm ²			
- Ø 25,0 mm	491,0 mm ²			
Medza únavy	min. 2.10 ⁶ cyklov zaťaženia σ_{\max} 300 MPa, $2\sigma_a$ 175 MPa		Untersuchungsbericht Nr. 32-15-3180-V, 15. 01. 2015	2
Odchýlka od menovitej hmotnosti na meter				
- Ø 10,0 mm	0,617 kg/m	±4,5 %	Protokol č. 070-049335, 07. 07. 2015	3
- Ø 12,0 mm	0,888 kg/m			
- Ø 14,0 mm	1,210 kg/m			
- Ø 16,0 mm	1,580 kg/m			
- Ø 18,0 mm	2,000 kg/m			
- Ø 20,0 mm	2,470 kg/m			
- Ø 22,0 mm	2,980 kg/m			
- Ø 25,0 mm	3,850 kg/m			

P. č. lab.	Názov a adresa skúšobného laboratória
1	Technický a skúšobný ústav stavebný n. o., Studená 3, 821 04 Bratislava
2	ITUM – MPA Bau Technische Universität München
3	Technický a zkušební ústav stavební Praha, s. p., pobočka Ostrava, u Studia 14, 700 300 Ostrava

Názov špecifickej technickej dokumentácie podľa § 5 zákona a dátum jej vydania, ak sa použila: **nevzťahuje sa**

11. Výrobca vyhlasuje, že výrobok zadaný v bodoch 1 a 2 má parametre podstatných vlastností podľa bodu 10.

12. Toto SK vyhlásenie o parametroch sa vydáva na výhradnú zodpovednosť výrobcu uvedeného v bode 6.

Podpísal za a v mene výrobcu:

Vorsino, 30. 10. 2015



С.В.Шалеев
Generálny riaditeľ